

## DAFTAR PUSTAKA

- Andriyani, A. dan Rumita, R. (2017). Analisis Upaya Pengendalian Kualitas Kain dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada Mesin Shuttel Proses Weaving di PT Tiga Manunggal Synthetic Industries
- Asosiasi Perusahaan Air Minum Dalam Kemasan (ASPADIN). (2016). Volume Produksi Air Minum Dalam Kemasan (AMDK) Tahun 2005-2015, dalam <http://repository.usu.ac.id/bitstream/123456789/42872/5/Chapter%20I.pdf>, diakses 11 Juni 2018
- Assauri, Sofjan. 1998. Manajemen Operasi Dan Produksi. Jakarta : LP FE UI.
- Fajrah, N. (2011). *Evaluasi Penerapan Sistem Manajemen Kualitas pada Perusahaan Manufaktur Bersertifikat ISO 9001:2008*. Tugas Akhir. Universitas Andalas
- Fandy Tjiptono, dan Gregorius Chandra. 2011. *Servis, Quality and Satisfaction*. Yogyakarta: ANDI
- Gaspersz, V. 2005. *Total Quality Management*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama
- Harinaldi, 2005. Prinsip-prinsip Statistika Untuk Teknik dan Sains. Jakarta: Erlangga
- Hidayat, B. (2013). *Analisis Penerapan Metode Lean Six Sigma Dalam Peningkatan Kualitas Produk Kantong Semen*. Tugas Akhir. Universitas Andalas
- Hutami, F. R. dan Yunitasari, C. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Six Sigma pada Perusahaan Percetakan PT. Okantara. 1 (20), 83-96
- Ilham, M. N. (2012). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Statistical Processing Control (SPC) pada PT. Bosowa Media Grafika (Tribun Timur)*. Tugas Akhir. Universitas Hasanuddin
- Ivanto, M. (2013). Pengendalian Kualitas Produksi Koran Menggunakan Seven Tools pada PT. Akcaya Pariwara Kabupaten Kubu Raya

Judi, H. M., Jenal, R., dan Genasan, D. (2011). Quality Control Implementation in Manufacturing Companies: Motivating Factors and Challenges, Applications and Experiences of Quality Control

Kaak, Group. 2019. *Multiparts\_Curved\_Conveyors*. Diakses melalui <https://kaakgroup.com> pada 5 September 2019 Pukul 21.40 WIB

Kementrian Perindustrian R.I (2017). Peraturan Mentri Perindustrian R.I nomor 78/M-IND/PER/11/2016. Jakarta

Laricha, L, dkk. 2013. Usulan Perbaikan Kualitas dengan Penerapan Metode *Six Sigma* dan FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) pada Proses Produksi *Roller Conveyor* MBC di PT XYZ. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*. 1(2), 86-94

Manggala, D. 2005. Mengenal Six Sigma Secara Sederhana. Jakarta: [www.branda.net](http://www.branda.net)

Nofrian, D. (2017). *Pengaruh Citra Merek dan Kualitas Produk terhadap Keputusan Pembelian Air Minum Dalam Kemasan (AMDK) AQUA*. Tugas Akhir. Universitas Andalas

Pyzdek, T. 2003. *The Six Sigma Handbook Revised and Expanded*. USA: McGraw-Hill

*Siegling Prolink Belt Modular*. Rekomendasi untuk Penyusunan dan Perhitungan *Conveyor*. Diakses pada tanggal 23 Agustus 2019 dari (<https://forbo.blob.core.windows.net/>)

Stamatis, D.H. 2003. *Failure Mode and Effect Analysis*. ASQ Quality Press. Milwaukee USA.

Sudarno, Rusgiyono, A., Hoyyi, A., dan Listifadah. (2011). Analisis Kualitas Pelayanan dan Pengendalian Kualitas Jasa berdasarkan Persepsi Pengunjung. 1 (4), 33-45

Triyana, Y. S. dan Suprpto, H. (2015). Analisa Perbaikan Kualitas Produk Keramik Tableware dengan Pendekatan Six Sigma Studi Kasus PT Haeng Nam Sejahtera Indonesia. *Jurnal Imiah FIFO*. 2 (7), 209-221

Wawolumaja, R. dan Indah, N. M. (2016). Usulan Perbaikan Kualitas dengan Metode DMAIC untuk Meminimasi Cacat Benang di Bagian Twisting PT.X Yamit, Zulian. (2013). *Manajemen Kualitas*. Yogyakarta: EKONISIA

Zaldianto, E. (2013). *Perbaikan Kualitas pada Proses Produksi Roti dengan menggunakan Metode Six Sigma*. Tugas Akhir. Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau

